



Papel diseñado para ropa deportiva y moda.

Proceso.

Está diseñado para funcionar de manera óptima con todos los tipos de tintas de sublimación base agua, independientemente del contenido de glicol. La estructura base del papel y el recubrimiento único garantizan los colores más brillantes.

Un producto para todas las aplicaciones.

Ofrece una gran estabilidad y es capaz de gestionar grandes cantidades de tinta. Además, presenta un comportamiento de fluido en plotters y calandras.

Especificaciones para Salas de Impresión

La temperatura ideal para una sala de impresión sería de 23°C con una humedad relativa del 50%. Mantener las condiciones climáticas ideales en la sala de impresión para conseguir una buena estabilidad, un papel sin humedad y rapidez de secado en la tinta.

Tips de aplicación



Jet-X

Rollo de 57 gramos, 1.62 x 200mt mini Jumbo
1.62 x 2,000 Jumbo.

Parámetros de planchado



Temperatura
195 C a 205 C



Tiempo
25 a 40 seg.



Presión
Media



Importante

*Cualquier otro tipo de equipo o insumo NO están garantizados por la empresa, en tal caso se recomienda al cliente hacer pruebas que le permitan tener un acabado ideal
*Las presentes temperaturas y tiempos son base sugerida por nuestra propia experiencia, recomendamos que haga sus pruebas hasta encontrar el acabado deseado.